



INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Mazda 2 (DY) (2003 - 2007)

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **M-013** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualnie Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **M-013** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_0) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25	(Nm)	M12	-	85	(Nm)
M10	-	50	(Nm)	M16	-	200	(Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **M-013** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: **M-013**
A50-X
(E20) 55R-01 3343
D = 5,8 kN
S = 50 kg
R = 950 kg

Numer katalogowy zaczepeku kulowego
Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepey.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytych stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **M-013** składa się z następujących elementów:

- | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------|-------------------------------|--------------|----------|
| 1. Korpus | - 1 szt. | 10. Śruba M12x25 | (PN/M-82105) | - 4 szt. |
| 2. Kula (ACS-2011) | - 1 szt. | 11. Śruba M12x35 | (PN/M-82105) | - 4 szt. |
| 3. Gniazdo kuli (ACS) | - 1 szt. | 12. Podkładka sprężysta Ø10,2 | | - 4 szt. |
| 4. Wspornik prawy | - 1 szt. | 13. Podkładka sprężysta Ø12,2 | | - 8 szt. |
| 5. Wspornik lewy | - 1 szt. | 14. Podkładka okrągła Ø10,5 | | - 4 szt. |
| 6. Podkładka | - 4 szt. | 15. Podkładka okrągła Ø13,0 | | - 8 szt. |
| 7. Uchwyt gniazda elektrycznego | - 1 szt. | 16. Nakrętka M12 | | - 2 szt. |
| 8. Śruba M10x35 | (PN/M-82105) - 2 szt. | 17. Nit PØ6x16 | | - 2 szt. |
| 9. Śruba M10x40 | (PN/M-82105) - 2 szt. | | | |

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

- Montaż zaczepeku wymaga demontażu i podcinania zderzaka tylnego samochodu.
- Zdemontować zderzak tylny oraz odkręcić tylne nadkola (usunąć kołki z otworów kwadratowych na podłużnicach).

30.10.2015.

Nr kat. M-013

- Umieścić podkładki (6) wewnątrz podłużnic, następnie przyłożyć wsporniki (4, 5) do zewnętrznych stron podłużnic i skrócić śrubami M10x35 (8) i M10x40 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) i podkładkami okrągłymi Ø10,5 (14).
- Pomiędzy zamontowane wsporniki (4, 5) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M12x35 (11) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i nakrętkami M12 (16).
- Zamontować nadkola do wsporników za pomocą nitów (17).
- Wykonać wycięcia fragmentów wewnątrz zderzaka według rys. 1.
- Wykonać wycięcie w zderzaku w środkowej jego części według rys. 2.
- Zamontować zderzak.
- Do korpusu (1) dokręcić gniazdo kuli (3) i uchwyt gniazda elektrycznego (7) śrubami M12x25 (10) wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15) (zgodnie ze schematem).
- Wpiąć kulę (2) do gniazda (3) zgodnie z załączoną instrukcją.

Uwaga:

Do korpusu zaczepeku (1) może być zamontowana kula (2) o innej konstrukcji niż podano w niniejszej instrukcji pod warunkiem, że:

- Zastosowana kula posiada tabliczkę znamionową z numerem homologacji.
- Parametry D i S mają wartość większą lub równą od wartości korpusu (1).
- Położenia środka kuli jest zgodne z rysunkiem.

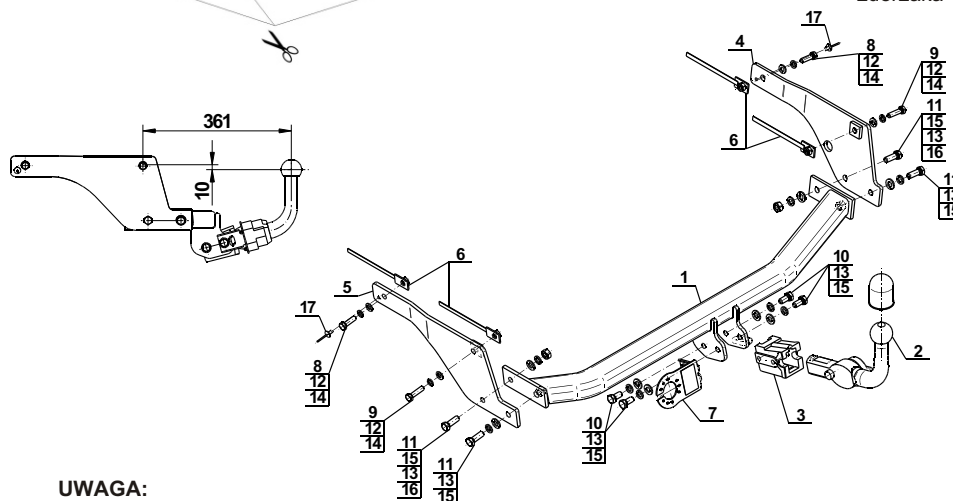
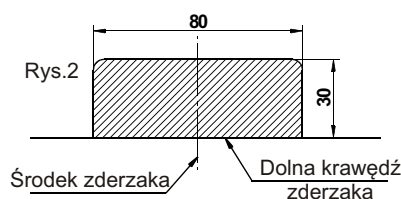
Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego M-013.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **M-013** należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **M-013** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:

Rys.1



UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. M-013

TOW BAR FOR Mazda 2 (DY) (2003 - 2007) FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.M-013

DESTINATION

Tow bar **M-013** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **M-013** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **M-013** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: M-013	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
E20 55R-01 3343	Tow bar certification of approval number
D = 5,8 kN	Teoretical related force working on a ball hook
S = 50 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 950 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

FITTING

The tow bar **M-013** is made up of the following elements:

- | | | | |
|----------------------------|------------|-------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe | - 1 piece | 10. Screw M12x25 | - 4 pieces |
| 2. Tow ball (ACS-2011) | - 1 piece | 11. Screw M12x35 | - 4 pieces |
| 3. Tow ball socket (ACS) | - 1 piece | 12. Spring washer Ø10,2 | - 4 pieces |
| 4. Right support | - 1 piece | 13. Spring washer Ø12,2 | - 8 pieces |
| 5. Left support | - 1 piece | 14. Flat washer Ø10,5 | - 4 pieces |
| 6. Washer | - 4 pieces | 15. Flat washer Ø13,0 | - 8 pieces |
| 7. Electrical socket plate | - 1 piece | 16. Nut M12 | - 2 pieces |
| 8. Screw M10x35 | - 2 pieces | 17. Rivet PØ6x16 | - 2 pieces |
| 9. Screw M10x40 | - 2 pieces | | |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper cutting and removing is required.
2. Remove the rear bumper and unscrew the rear wheel arches (remove the pins from the square holes on stringers).

30.10.2015.

Cat. No. M-013

3. Put the washers (6) inside the stringers then attach supports (4, 5) to the external sides on stringers and screw on using bolts M10x35 (8) and M10x40 (9) with spring washers Ø10,2 (12) and round washers Ø10,5 (14).
4. Between two mounted supports (4, 5) slide the towbar mainframe (1) and screw on using bolts M12x35 (11) with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (16).
5. Install the arches to the supports using rivets (17).
6. Perform the undercut elements inside bumper according fig. 1.
7. Perform the undercut in rear bumper in the middle part according fig. 2.
8. Install bumper to the car.
9. Attach the tow ball (3) and electrical plate (7) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x25 (10) with spring washers Ø12,2 (13) and round washers Ø13,0 (15) (according to the scheme).
10. Plug the tow ball (2) to the socket (3) in accordance with attached instruction.

Caution:

Different types of (2) may be attached to the (1) only if:

1. The adapted tow has its own information label with homologation number
2. D and S values are equal or higher than (1) values.
3. Tow ball centre-point is in accordance with the drawing

Obeying this instruction assures correct montage and the M-013 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **M-013** you have to get entry in cars registration book.

CAUTION:

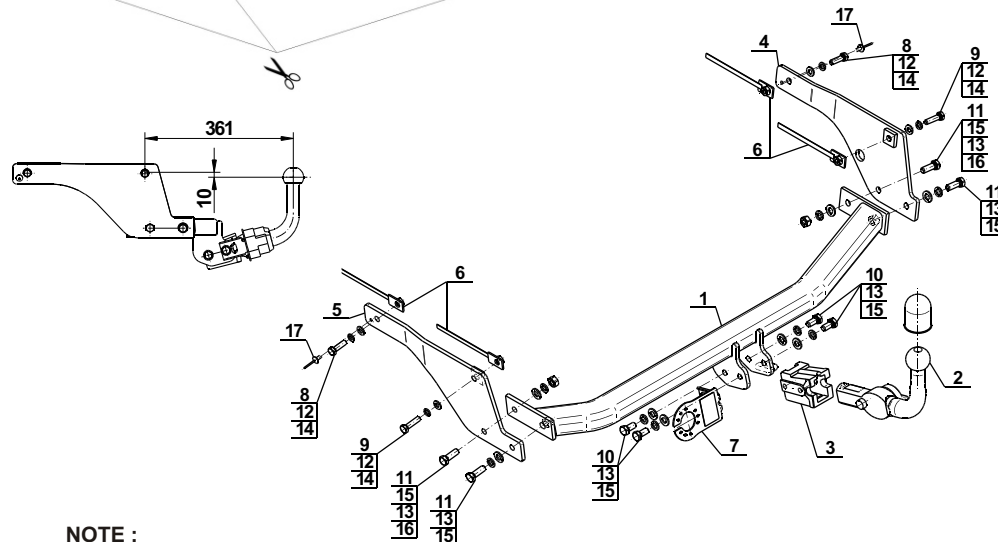
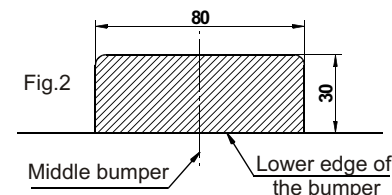
Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or improper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM:

Fig.1



Fig.2



NOTE:

Bunch of wires is not included (in total price).

Cat. No. M-013