

INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Opel Meriva (oprócz wersji z flex-fix) (2010)

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **O-176** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **e20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **O-176** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_o) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **O-176** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepek, tj.:

Typ: O-176	Numer katalogowy zaczepek kulowego
A50-X	Klasa zaczepek kulowego (urządzenia sprzęgającego)
e20 00-1759	Nr świadectwa Homologacji zaczepek kulowego
D = 8,3 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
S = 75 kg	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepek
R = 1300 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepek kulowego powinny być utrzymane w należytym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepek kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **O-176** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	9. Śruba M12x35 (PN/M-82105)	- 4 szt.
2. Kula	- 1 szt.	10. Śruba M12x65 (PN/M-82101)	- 2 szt.
3. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	11. Podkładka sprężysta Ø10,2	-12 szt.
4. Kątownik prawy	- 1 szt.	12. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 6 szt.
5. Kątownik lewy	- 1 szt.	13. Podkładka okrągła Ø13,0	- 6 szt.
6. Podkładka 40x5/40	- 4 szt.	14. Nakrętka M10	- 2 szt.
7. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3	- 8 szt.	15. Nakrętka M12	- 6 szt.
8. Śruba M10x35 (PN/M-82105)	-10 szt.		

W celu zamontowania zaczepek kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

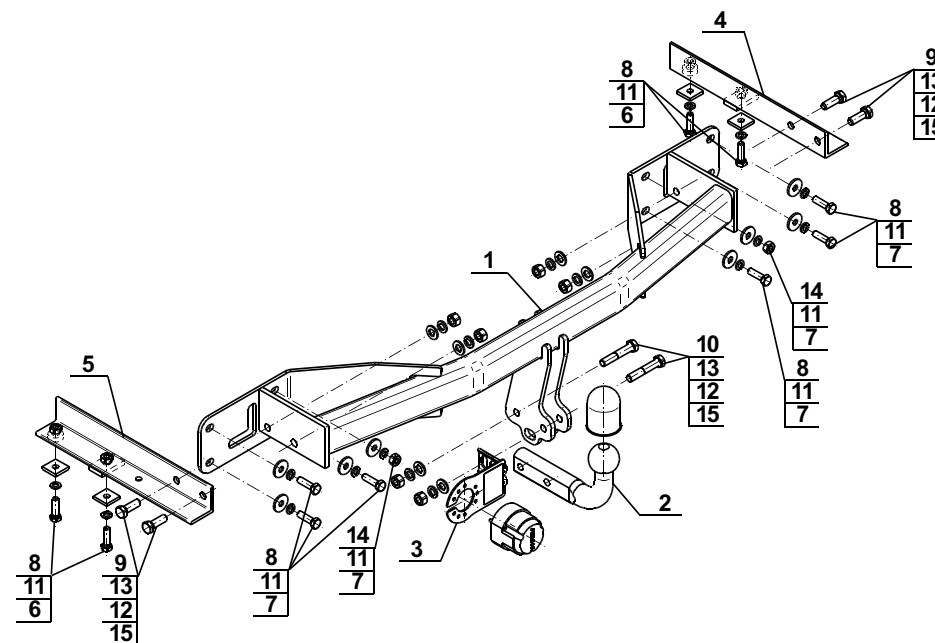
1. Montaż zaczepek **wymaga demontażu i podcinania zderzaka** tylnego samochodu.
2. Zdemontować zderzak tylny wraz z metalowym wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie montowane, natomiast nakładkę z tworzywa zachować)
3. Wsunąć kątowniki (4, 5) do podłużnic i skrócić lekko w fabrycznych punktach śrubami M10x35 (8) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (11) i podkładkami (6).
4. Przyłożyć korpus (1) do pasa tylnego i skrócić w fabrycznych punktach śrubami M10x35 (8) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (11), podkładkami specjalnymi (7), nakrętkami M10 (14) oraz skrócić z kątownikami (4, 5) śrubami M12x35 (9) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (12) i nakrętkami M12 (15).
5. Dokręcić wszystkie śruby.
6. Wypełnić uszczelniaaczem elementy zaznaczone na rys. 1.
7. Wykonać podcięcie w nakładce z tworzywa według rys. 2.
8. Wykonać podcięcie w dolnej części zderzaka według rys. 3.
9. Nałożyć nakładkę z tworzywa na korpus zaczepek (1) i zamontować zderzak do samochodu.
10. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (3) śrubami M12x65 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (12) i nakrętkami M12 (15).

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepek kulowego O-176.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego **O-176** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego **O-176** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:



UWAGA:

Cena zaczepek kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

TOW BAR FOR Opel Meriva (except version with flex-fix) (2010) FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.O-176

DESTINATION

Tow bar **O-176** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **e20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **O-176** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged . The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction . All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo) . Torque values are given below :

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **O-176** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook :

Typ: O-176	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
e20 00-1759	Tow bar certification of approval number
D = 8,3 kN	Teoretical related force working on a ball hook
S = 75 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 1300 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicale (also towing tractors) including, if neccessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion . The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord , chain) while towing .It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased , it is necessary to screw them down .

FITTING

The tow bar **O-176** is made up of the following elements :

1. Towbar mainframe	- 1 piece	9. Screw M12x35	- 4 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	10. Screw M12x65	- 2 pieces
3. Electrical socket plate	- 1 piece	11. Spring washer Ø10,2	-12 pieces
4. Right angle bar	- 1 piece	12. Spring washer Ø12,2	- 6 pieces
5. Left angle bar	- 1 piece	13. Round washer Ø13,0	- 6 pieces
6. Washer 40x5/40	- 4 pieces	14. Nut M10	- 2 pieces
7. Special washer Ø30/Ø10,5x3	- 8 pieces	15. Nut M12	- 6 pieces
8. Screw M10x35	-10 pieces		

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper removing and cutting is required.
2. Remove the rear bumper with it metal reinforcement (reinforcement will not be reused however keep the material cover).
3. Slide the angle bars (4, 5) to the stringers and screw on loosely at factory points using bolts M10x35 (8) with spring washers Ø10,2 (11) and washers (6).
4. Attach the tow bar mainframe (1) to the rear belt and screw on at factory points using bolts M10x35 (8) with spring washers Ø10,2 (11), special washers (7), nuts M10 (14) and screw on with angle bars (4, 5) using bolts M12x35 (9) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (15).
5. Tighten all bolts.
6. To fill by silicone elements marked on fig.1.
7. Perform the undercut in material cover according to the fig.2
8. Perform the undercut in the bottom part of rear bumper according to the fig.3.
9. Put the material cover on the tow bar mainframe (1) and install rear bumper to the car.
10. Attach the tow ball (2) and electrical plate (3) to the tow bar mainframe (1) using bolts M12x65 (10) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (15).

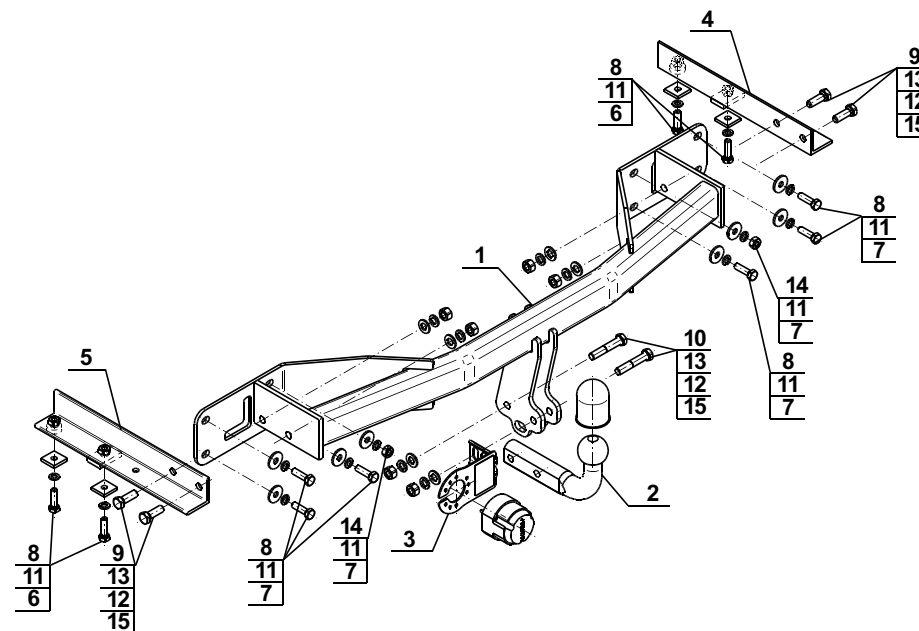
Obeying this instruction assures correct montage and the O-176 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **O-176** you have to get entry in cars **registration book**.

CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation . Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages .

MONTAGE DIAGRAM :



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).