



INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Peugeot 2008

(04/2012 -)

Nr kat. P-050

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **P-050** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **P-050** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_o) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **P-050** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepek, tj.:

Typ: P-050	Numer katalogowy zaczepek kulowego
A50-X	Klasa zaczepek kulowego (urządzenia sprzęgającego)
(E20) 55R-01 4448	Nr świadectwa Homologacji zaczepek kulowego
D = 7,2 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
S = 60 kg	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepek
R = 1300 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepek.

g-przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepek kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepek kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **P-050** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	11. Śruba M12x70 (PN/M-82101)	- 2 szt.
2. Kula	- 1 szt.	12. Podkładka sprężysta Ø8,2	- 2 szt.
3. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	13. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 12 szt.
4. Wspornik prawy	- 1 szt.	14. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 2 szt.
5. Wspornik lewy	- 1 szt.	15. Podkładka okrągła Ø10,5	- 14 szt.
6. Kątownik	- 2 szt.	16. Podkładka okrągła Ø13,0	- 2 szt.
7. Podkładka specjalna Ø24/Ø8,5x2,5-	2 szt.	17. Nakrętka M10	- 4 szt.
8. Śruba M8x30 (PN/M-82105)	- 2 szt.	18. Nakrętka M12	- 2 szt.
9. Śruba M10x30 (PN/M-82105)	- 8 szt.	19. Nakrętka klatkowa M10 (CH-006.01)	- 4 szt.
10. Śruba M10x35 (PN/M-82105)	- 4 szt.		

W celu zamontowania zaczepek kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

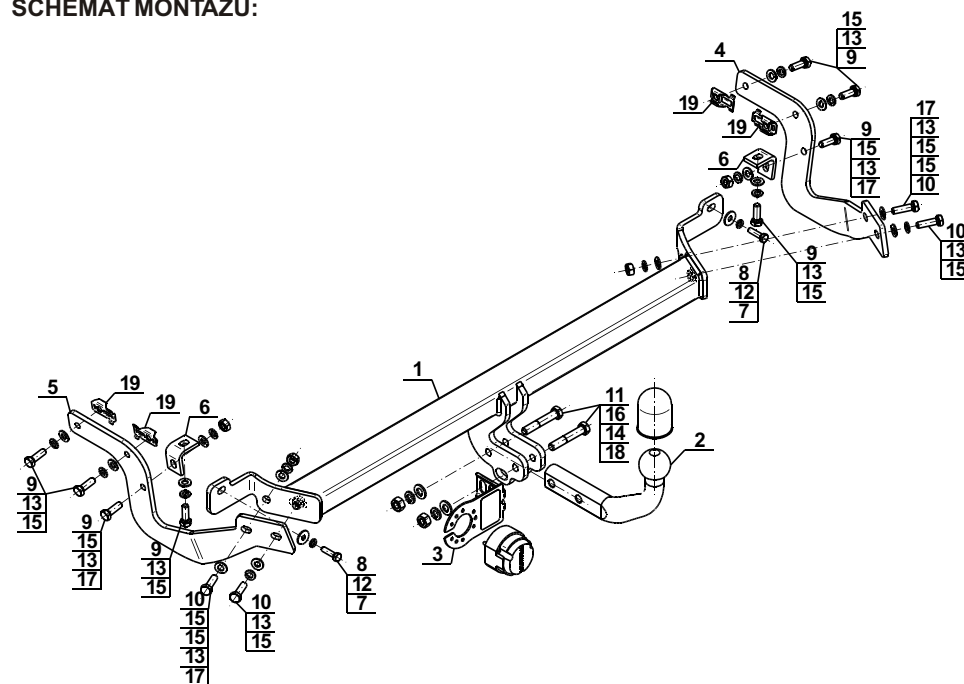
1. Montaż zaczepek **nie wymaga podcinania** zderzaka tylnego **wymaga natomiast jego demontażu**.
2. Zdemontować zderzak tylny, oraz odkręcić dwie dolne skrajne śruby metalowego wzmocnienia zderzaka.
3. Przyłożyć korpus (1) do pasa tylnego i skrócić luźno śrubami M8x30 (8) wraz z podkładkami sprężystymi Ø8,2 (12) i podkładkami Ø24/Ø8,5x2 (7).
4. Na podłużnicach odszukać i odsłonić fabryczne otwory montażowe.
5. Umieścić nakrętki klatkowe (19) wewnątrz podłużnic w otworach montażowych.
6. Przyłożyć wsporniki (4, 5) do podłużnic i skrócić luźno śrubami M10x30 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (13) i podkładkami okrągłymi Ø10,5 (15).
7. Przyłożyć kątowniki (6) do spodu podłużnic i skrócić luźno śrubami M10x30 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (13) i podkładkami okrągłymi Ø10,5 (15).
8. Skrócić luźno kątowniki (6) ze wspornikami (4, 5) śrubami M10x30 (9) wraz z podkładkami okrągłymi Ø10,5 (15), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (13) i nakrętkami M10 (17).
9. Skrócić luźno wsporniki (4, 5) z korpusem (1) śrubami M10x35 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø10,5 (15), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (13) i nakrętkami M10 (17).
10. Dokręcić wszystkie śruby z momentami podanymi w tabeli.
11. Zamontować zderzak tylny.
12. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (3) śrubami M12x70 (11) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (16), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (14) i nakrętkami M12 (18).

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepek kulowego P-050.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego **P-050** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego **P-050** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:



UWAGA:

Cena zaczepek kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

30.10.2015.

Nr kat. P-050

Nr kat. P-050

FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.P-050

DESTINATION

Tow bar **P-050** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **P-050** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **P-050** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: P-050	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
E20 55R-01 4448	Tow bar certification of approval number
D = 7,2 kN	Theoretical related force working on a ball hook
S = 60 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 1300 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

FITTING

The tow bar **P-050** is made up of the following elements:

1. Towbar mainframe	- 1 piece	11. Bolt M12x70	- 2 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	12. Spring washer Ø8,2	- 2 pieces
3. Electrical socket plate	- 1 piece	13. Spring washer Ø10,2	- 12 pieces
4. Right support	- 1 piece	14. Spring washer Ø12,2	- 2 pieces
5. Left support	- 1 piece	15. Round washer Ø10,5	- 14 pieces
6. Angle bar	- 2 pieces	16. Round washer Ø13,0	- 2 pieces
7. Special washer Ø24/Ø8,5x2,5	- 2 pieces	17. Nut M10	- 4 pieces
8. Bolt M8x30	- 2 pieces	18. Nut M12	- 2 pieces
9. Bolt M10x30	- 8 pieces	19. Cage nut M10 (CH-006.01)	- 4 pieces
10. Bolt M10x35	- 4 pieces		

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

30.10.2015.

Cat. No. P-050

1. Installation **does not require cutting** of the rear bumper of the car while **require its removal**.
2. Remove the rear bumper of the car and unscrew two extreme, lower bolts of the metal bumper strengthening.
3. Put the towbar mainframe (1) to the back belt of the car and loosely screw it using bolts M8x30 (8) with spring washers Ø8,2 (12) and washers Ø24/Ø8,5x2 (7).
4. Find and unplug the fabric mounting holes in the stringers.
5. Put caged nuts (19) inside of the stringers in mounting holes.
6. Put supports (4, 5) into the stringers and screw it loosely using bolts M10x30 (9) with spring washers Ø10,2 (13) and round washers Ø10,5 (15).
7. Put angle bars (6) to the bottom of the stringers and screw it loosely using bolts M10x30 (9) with spring washers Ø10,2 (13) and round washers Ø10,5 (15).
8. Screw loosely angle bars (6) supports (4, 5) using bolts M10x30 (9) with round washers Ø10,5 (15), spring washers Ø10,2 (13) and nuts M10 (17).
9. Screw loosely supports (4, 5) with towbar mainframe (1) using bolts M10x35 (10) with round washers Ø10,5 (15), spring washers Ø10,2 (13) and nuts M10 (17).
10. Tighten all bolts with moments given in the table.
11. Install the rear bumper of the car.
12. Tighten tow ball (2) and electrical socket plate (3) into the towbar mainframe (1) using bolts M12x70 (11) with round washers Ø13,0 (16) spring washers Ø12,2 (14) and nuts M12 (18).

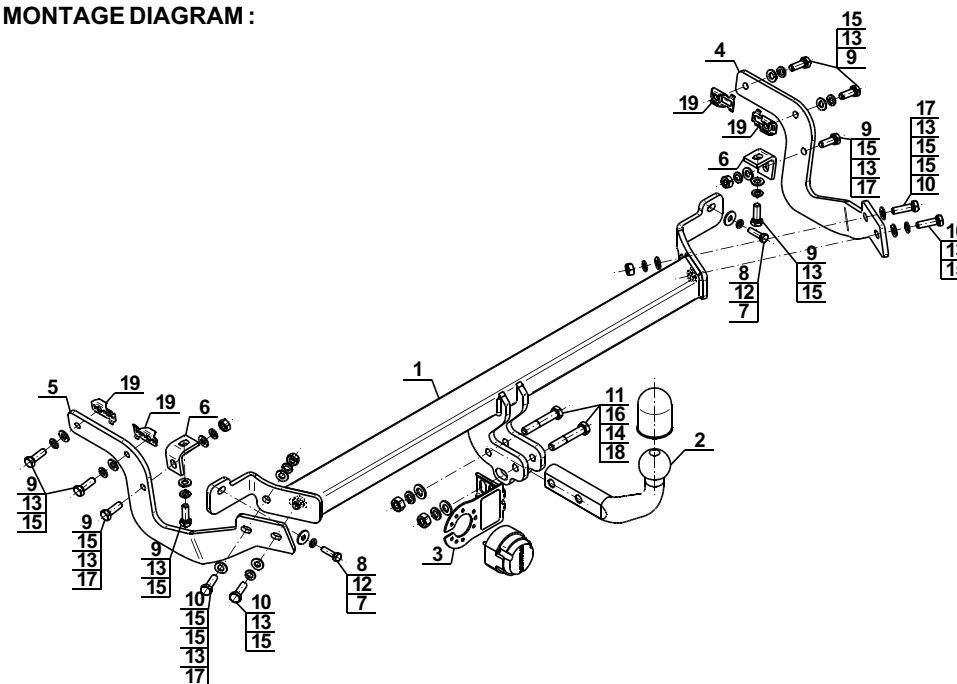
Obeying this instruction assures correct montage and the P-050 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **P-050** you have to get entry in cars **registration book**.

CAUTION:

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or improper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM:



NOTE:

Bunch of wires is not included (in total price).

Cat. No. P-050